

Certificada en ISO 9001:2015

ecovadis

# Perfil Empresarial 2025

CONTRIBUIMOS EN TUS SOLUCIONES DE ENVASADO



### Perfil Empresarial 2025 - Antecedentes

CONTRIBUIMOS EN TUS SOLUCIONES DE ENVASADO



Hace más de 55 años, en agosto de 1970, se constituye RENOPAC, S.A. DE C.V. como maquiladora de envase para la industria alimenticia, cosmética e higiene, pionera en las presentaciones en sachet y flexibles al mercado mexicano, mismos que han permanecido y establecido pautas a nuevas estrategias de negocio. Desarrollamos, en conjunto con nuestros clientes, alternativas de empaque para venta al consumidor en el mercado de muestreo y consumo, que nos ha permitido servirlos de manera confiable, competitiva y responsable.

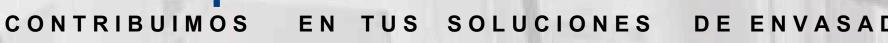
#### MISIÓN

Contribuimos con el envasado y acondicionado final de productos, de manera confiable, integrando soluciones competitivas y de excelencia en calidad, que potencian las capacidades productivas y comerciales de nuestros clientes; basados en un equipo profesional experimentado, generando rentabilidad a clientes y accionistas, con un alto sentido social y de bienestar hacia nuestro personal.

#### VISIÓN

Ser la empresa de referencia en cuanto a confiabilidad, adaptabilidad, resiliencia e innovación y soluciones integrales para el envasado y acondicionado de líquidos, semilíquidos y polvos.

### Perfil Empresarial 2025 - Nuestro Futuro





En RENOPAC estamos convencidos que el futuro no se predice ni se inventa, se construye; por lo que por más de 55 años, nos hemos dedicado a sumar las experiencias, esfuerzos y voluntades de nuestros clientes, proveedores y personal.

Nos proyectamos hacia el futuro, como un socio estratégico en el área de envase y empaque en donde, basados en el principio de mutuo beneficio y largo plazo, podemos construir operaciones confiables y con responsabilidad social.





### Perfil Empresarial 2025 - Infraestructura y Equipo

ONTRIBUIMOS EN TUS SOLUCIONES DE ENVASADO



Para servir a los sectores de alimentos, cosméticos, higiénicos, lavandería, limpieza e industrial contamos con una estructura en equipo y personal altamente capacitado para atenderle.

- Equipo vertical multipista para llenado para sachet líquidos y semi líquidos que permite realizar sachet de 4 sellos y hasta 4 productos simultáneamente.
- Capacidad de producir sachet especiales como sobres suajados, individuales, dúopack, triplepack, cuatripacks y tiras precortadas entre otros.
- Equipo vertical multipista para Stick Pack con rango de llenado de 1 a 7 gr.
- Equipo horizontal para sachets con toalletas.
- Equipo horizontal para doy pack simple con rango de llenado de 50 a 500 ml.
- Equipos semiautomáticos para envasar productos líquidos, ideales para Doy pack con y sin spout, tarros y botellas con diferentes capacidades entre otros.
- Equipos de etiquetado para botellas, tarros redondos y cuadrados
- Codificado por medio de Laser o inkjet
- Dosificado y acondicionado de canisters
- Acondicionado de productos en display y mangas termo encogibles entre otras especialidades.





### SACHETS POLVOS 3 SELLOS







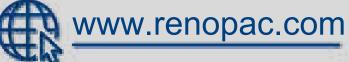














### SACHETS POLVOS 4 SELLOS



















.10 CM







# SACHETS LÍQUIDOS 4 SELLOS



ecovadis































# SACHETS CON TOALLETA



Toalleta Sanitizante

Cont. 1 Pieza

Toalleta
Desodorante

Cont. 1 Pieza

Toalleta Limpiadora

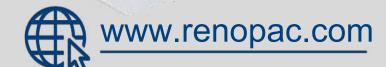
Cont. 1 Pieza

Toalleta Perfumada

Cont. 1 Pieza

Toalleta Sanitizante

Cont. 1 Pieza





### SACHETS ESPECIALES

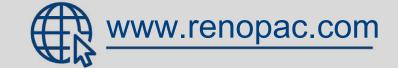




TRIPLE PACK



**DUO PACK** 





## SACHETS ESPECIALES











**SUAJADOS** 





## SACHETS ESPECIALES





**TIRAS** 











# CON VÁLVULA



# TRADICIONAL



# ZIPPER







### FRASCOS, TARROS Y BOTELLAS





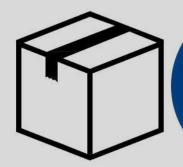












### SOLUCIONES INTEGRALES









### PERMISOS Y CERTIFICACIONES



Empresa Certificada en ISO 9001:2015 N°33904736







NOM-249-SSA1-2010 NOM-251-SSA1-2009 GOOD MANUFACTURING PRACTICES



### Perfil Empresarial 2025 - Algunos Clientes

CONTRIBUIMOS EN TUS SOLUCIONES DE ENVASADO



# ALIMENTOS Y SUPLEMENTOS

- DACLAF
- LA ITALIANA
- ASPID
- MICHE MIX
- HEARTLAND
- PROYECTOS DE SABOR
- CON ALIMENTOS
- GRUPO LOL-TUN
- NESTLÉ MÉXICO
- BIOFARMA
- CHILIM BALAM
- GRUPO MAYAKIL
- PROTEÍNAS Y OLEICOS
- SUPERLIFE
- INDUSTRIAS TAJÍN
- INSTITUTO NACIONAL DE NUTRICIÓN
- BARCEL
- GPO. BIMBO
- GRUPO GAMESA
- ALPURA

### COSMÉTICOS

- L'OREAL
- HENKEL
- GENOMMA LAB
- UNILEVER
- J&J
- COMERCIAL FRADE
- P&G
- ASPID
- DACLAF
- LABORATORIOS COLUMBIA
- REVLON
- COLGATE PALMOLIVE
- GRISI
- QUALAMEX
- TEVA LAB
- COTY MÉXICO
- AVON

### LIMPIEZA

- CHURCH & DWIGHT
- HENKEL
- P & G
- MISSION HILLS
- CLOROX
- ALEN DEL NORTE
- STANHOME



# ¿Por qué RENOPAC?



RESPONSABLES **EFICIENTES** NOVEDOSOS **ORGULLOSOS** PERSISTENTES ADAPTABLES CONFIABLES







Certificada en ISO 9001:2015 ecovadis

- **55 4141 2610**
- www.renopac.com
- **C** 55 5653 1505 / 5653 1167
- fooin Renopac SA de CV
- Periférico Sur No. 4889-A Col. Arenal Tepepan CDMX C.P. 14610 México.